

Beispiel aus der Praxis: Übungsaufgabe Prisma

The technical drawing shows a prism with the following dimensions and features:

- Top View:** A square base with side length 50. A central hole has a diameter of 25 (labeled as a precision shaft, $\phi 25$). The hole is offset from the center by 14 units. A chamfered edge is shown with a 90° angle. A tolerance of 0.02 A is indicated.
- Front View:** Shows a height of 80. The hole is 28 units from the top and bottom edges. The chamfered edge has a height of 6 units.
- Side View:** Shows a width of 35. The hole is 12 units from the left edge and 18 units from the right edge. The chamfered edge has a height of 6H7. The hole diameter is M8.

Manufacturing and Usage Notes:

- Auftrag:** Komplette Herstellung von 10 Stk. Prismen gemäss Zeichnung
- Verwendung:** Diese Prismen werden als Spannunterlagen für eine Bohrlehre gebraucht.
- Überlege:**
 - Materialwahl
 - Herstellmethode des Prisma
 - Rationelle Fertigung
- Unterlagen:**
 - Angaben zu Material: siehe Böhler Katalog
 - Fräselehrgang Reinhard AG
 - Fräsa-Schnittdatenbuch
- Achtung:** Bekanntgabe und Besprechung deiner Entscheidungen mit dem Chef vor Arbeitsbeginn.



Kanten gebrochen 0.2 ... 0.4
Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mK

Übungsaufgabe Prisma	Massstab 1:1	Gezeichnet: 22.03.2013 A.O.	
		Geprüft:	
Dies Urheberrecht dieser Zeichnung und alle daraus ableitbaren Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung unserer Firma. Zuwahlungen werden strafrechtlich verfolgt.		Geändert:	
The copyright and any other rights of this drawing always belong to our company. Any misuse will be prosecuted.			

reinhard
Reinhard AG Sachsen Allmendsstrasse 1 CH-6072 Sachseln